



Seghe in Metallo Duro (HM)  
per il Taglio delle Leghe Leggere

HM saws for cutting alloys

Hartmetall-Sägen (HM) für das Schneiden  
von Leichtmetalllegierungen



D	B / b	d	P	n	Z
200	3,2 / 2,5	20	-	6000 rpm	48 pos
					64 pos. / neg.
250	3,4 / 2,6	30 / 32	2 / 11 / 63	5200 rpm	60 pos. / neg.
					80 pos. / neg.
300	3,4 / 2,6	30 / 32	2 / 11 / 63	4500 rpm	72 pos. / neg.
					84 pos. / neg.
					96 pos. / neg.
350	3,4 / 2,6	30 / 32	2 / 11 / 63	3800 rpm	84 pos. / neg.
					96 pos. / neg.
					108 pos. / neg.
400	4,0 / 3,2	30 / 32	2 / 11 / 63	3300 rpm	96 pos. / neg.
					108 pos. / neg.
					120 pos. / neg.
420	4,0 / 3,2	30	2 / 11 / 63	3150 rpm	96 pos. / neg.
450	4,0 / 3,2	30 / 32	2 / 11 / 63	3000 rpm	96 pos. / neg.
		30			108 pos. / neg.
		30			128 pos. / neg.
		30			30 pos. / neg.
500	4,6 / 3,6	30 / 32	2 / 11 / 63	2700 rpm	120 pos. / neg.
		30			140 pos. / neg.
550	4,6 / 3,6	30	2 / 11 / 63	2400 rpm	120 pos.
					140 pos. / neg.
					172 neg.
600	4,6 / 3,6	30	2 / 11 / 63	2100 rpm	120 pos.
					140 pos. / neg.

Seghe in Metallo Duro (HM) per il taglio dei Pannelli Coibentati  
HM saws for cutting sandwich panels  
Hartmetallsägen (HM) zum Schneiden von isolierten Paneelen

D	B / b	d	P	Z
250	2,8 / 2,2	30	-	80
300	2,8 / 2,2	30	2 / 10 / 60	96
330	3,2 / 2,6	30	2 / 10 / 60	96
350	3,2 / 2,6	30	2 / 10 / 60	108
400	3,4 / 2,8	30	2 / 10 / 60	108
450	3,6 / 3,0	30 / 32	2 / 10 / 60	120
500	3,8 / 3,2	32 / 40	-	120
520	4,2 / 3,6	32 / 40	-	140
550	4,2 / 3,6	32 / 40	-	140
600	4,2 / 3,6	32 / 40	-	144